



■ Unità di applicazione e saldatura in continuo del profilo zip su film plastico LDPE e/o PP da 25 a 120 microns . L'unità è completa di:

- struttura portante con cilindreria di passaggio film con scanalatura per il passaggio del profilo zip
- n. 1 introduttore del profilo zip (da adattare a seconda del profilo) completo di guida per alimentazione del profilo da scatola o come optional sbobinatore motorizzato per alimentazione da bobine zip
- n. 2 coppie di unità di saldatura longitudinale con profilo singolo o doppio
- n. 1 coppia di profili per raffreddamento saldatura longitudinale (chiller non compreso)
- pannello elettrico

Optionals:

- svolgitoro motorizzato per profili zip in bobina
- introduttore del profilo zip al fondo del sacco
- motorizzazione del teflon per lavorare materiali non scivolosi

-
- Distanza del profilo dall'apertura del sacco: min. 10 mm
 - Velocità lineare: max 60 mt/min (in base alla tipologia di materiale, spessore e saldabilità del film al profilo zip)
 - Alimentazione: 3x400V+N+PE/50Hz
 - Passaggio film: max 1000 mm

🇬🇧 Continuous sealing unit for zipper profile on LDPE and/or PP from 25 to 120 microns. The unit is complete with:

- Frame with cylinders for the film's passage with a groove for the zipper profile
- n. 1 zipper profile introducer (to be adjusted according to the profile) complete with guide to power of the profile from the carton box or as optional can be offered to work with zipper on rolls a motorized unwinder
- n. 2 pairs of longitudinal sealing units with single or double seal
- n. 1 pair of cooling profiles for longitudinal welding
- electrical pannel

Optionals:

- motorized unwinder for zipper on roll
- zipper profile introducer to the bottom of the bag
- motorization for the teflon band for no-slip material

-
- Distance of the profile from the opening of the bag: min 10 mm
 - Linear speed: max 60 mt/min (depending on material type, thickness and weldability of the film to the