



**Unità di goffratura completa di:**

- struttura portante con cilindreria diametro 80 mm
- n. 1 calandra gommata (80 shores) con regolazione pneumatica per regolare la pressione sulle rotelle di goffratura
- n. 2 rotelle di goffratura
- n. 1 calandra motorizzata per mantenere costante la velocità lineare del film per una miglior qualità di goffratura
- pannello elettrico
- \*Su richiesta goffratura intermittente a passo stampa per evitare la goffratura nella zona di saldatura

**N.B. Abbiamo il goffratore anche per film piani**



**Embossing unit complete with:**

- Frame with cylinders for the film's passage with cylinders of 80 mm diameter
- n. 1 rubber roller of 80 shores with air pressure regulators to control the pressure against the embossing wheels
- n. 2 embossing wheels
- n. 1 motorized infeed section to maintain constant the linear speed in accordance with the converting line to have a better embossing quality
- electrical panel
- \* on request intermittent embossing in accordance with the printing registration to avoid the embossing on the sealing area

**N.B. We have embossing unit even for the flat film**

- Distanza tra le ruote di goffratura: 70 mm
- Larghezza ruote goffratura: 70 mm
- Larghezza min. tubolare: 400 mm (380 mm su richiesta)
- Larghezza max. tubolare: 650 mm (oltre su richiesta)
- Spessori materiale: 100-250 microns
- Velocità lineare: max 90 mt/min

- Distance between the embossing wheels: 70 mm
- Width of embossing wheel: 70 mm
- Min. Tubular width: 400 mm (380 mm on request)
- Max tubular width: 650 mm (wider on request)
- Thickness of material: 100-250 microns
- Linear speed: max 90 mt/min